BKT hace balance del futuro de la industria de los neumáticos

La multinacional india, BKT, líder en la fabricación de neumáticos Off-Highway sigue persiguiendo sus objetivos de crecimiento, trazando ambiciosas perspectivas de futuro para el mercado agrícola y sus actores, empezando por los fabricantes de maquinaria agrícola.

La agricultura es un sector en constante evolución, muy influenciado por la llegada de nuevas tecnologías y maquinaria cada vez más innovadora y de vanguardia. Hoy en día, las técnicas agrícolas tradicionales están siendo superadas por operaciones más eficientes y productivas - en parte gracias a la llegada de aplicaciones de la Agricultura 4.0, a saber, la agricultura de precisión, los sensores IoT, los drones de monitorización de cultivos, así como toda una serie de dispositivos y tecnologías que permiten optimizar los procesos a 360 grados. Un nuevo escenario donde la sostenibilidad está en el centro de este proceso de transformación.

BKT, como fabricante líder de neumáticos Off-Highway, desde siempre se ha centrado en la innovación continua y dedica importantes esfuerzos a la investigación y el desarrollo, persiguiendo su objetivo de crear neumáticos de alto rendimiento que cumplan con los estrictos estándares de

aplicación y los criterios de sostenibilidad. Por eso, BKT **ha analizado las** principales tendencias **que, según la empresa, marcarán el futuro de los neumáticos agrícolas, satisfaciendo las expectativas de los principales fabricantes de tractores y maquinaria agrícola.**

Sostenibilidad y materiales ecológicamente sostenibles. Existe un creciente interés de la industria por los materiales biodegradables o reciclados, lo que convierte la sostenibilidad en una prioridad para los equipos originales. Como respuesta a esta tendencia, los fabricantes de neumáticos se centrarán más en el uso de materiales como el caucho natural o los compuestos reciclados para reducir la huella medioambiental. Además, el diseño de los neumáticos se concebirá teniendo en cuenta la mejora de la eficiencia del combustible y, por tanto, la reducción de las emisiones.

Neumáticos inteligentes e integración de IoT. La próxima generación de neumáticos integrará gradualmente sensores del Internet de las cosas para la comunicación en tiempo real de datos de presión, desgaste y rendimiento, evitando también las intervenciones de mantenimiento para reducir el tiempo de inactividad. Además, los sensores podrán proporcionar datos relevantes sobre las condiciones del suelo, la temperatura y la carga con el fin de optimizar el rendimiento general y los resultados agrícolas.

Resistencia y durabilidad. La creciente complejidad operativa requiere soluciones cada vez más resistentes y duraderas. Por ello, los compuestos, el diseño de la banda de rodadura y los flancos se optimizarán para mejorar el ciclo de vida del producto y aumentar su idoneidad para las prácticas tradicionales y modernas.

Técnicas de fabricación avanzadas. También en el ámbito de la producción, asistiremos al avance de técnicas punteras, como la impresión en 3D, que acelerarían enormemente el tiempo de comercialización de un neumático, a la vez que aumentarían su personalización, satisfaciendo así las necesidades específicas de cada operario de forma selectiva.

Personalización y adaptabilidad. Es muy probable que en el futuro experimentemos una creciente flexibilidad y modularidad de los neumáticos, que podrán ajustar fácilmente sus características en función de la temporada, el tipo de aplicación y las condiciones del campo. Los neumáticos híbridos también ganarán terreno y serán capaces de realizar una amplia gama de tareas agrícolas, lo que redundará en una mayor versatilidad.

Por lo tanto, el futuro de la industria del neumático, especialmente la de los neumáticos premium, estará cada vez más influido y determinado por el avance continuo de la tecnología y una mayor atención a la sostenibilidad y la protección de los cultivos. Los fabricantes orientados al futuro, como BKT, que hacen del rendimiento, de la durabilidad y del medioambiente tres pilares fundamentales de la mejora continua, surgirán con vistas al crecimiento y a su capacidad para satisfacer las complejas necesidades de los fabricantes modernos.