Udapa inaugura su nueva sala de envasado robotizada

Udapa incorpora a esta sala de fabricación tecnología puntera que lees permitirá mejorar y ampliar su volumen productivo.

El Lehendakari, Iñigo Urkullu, y la Consejera de Desarrollo Económico, Sostenibilidad y Medio Ambiente, Arantxa Tapia, han asistido a la visita y posterior inauguración de la nueva sala de envasado robotizada de patatas que ha puesto en marcha Udapa en su planta de la calle Paduleta, y que se erige en ejemplo de integración de la denominada Industria 4.0 en todo su proceso de producción y tratamiento de patatas. Al acto, también han acudido el Viceconsejero de Agricultura, Pesca y Política Alimentaria, Bittor Oroz, y la Directora General de NEIKER, Leire Barañano, así como una amplia representación del Consejo Rector y el equipo directivo de la cooperativa.

La tecnología que incorpora esta sala de fabricación supone un salto cualitativo en tanto que Udapa mejora y amplía su volumen productivo otorgándole la posibilidad de responder a las nuevas necesidades del mercado trabajando con nuevas referencias y materiales más sostenibles, aumentando el cuidado que se le da al producto, y optimizando la ergonomía de cada puesto de trabajo, aspecto muy importante para la cooperativa.

En este sentido, Alfonso Sáenz de Cámara, Director General de Udapa S.Coop., durante la visita y tras recordar que "*en el año 2008 esta cooperativa fue la primera empresa envasadora estatal en incorporar visión artificial para la selección de patata*", ha explicado que "*la nueva sala de envasado robotizada de Udapa está compuesta por una seleccionadora óptica capaz de clasificar las patatas teniendo en cuenta su tamaño, forma y calidad; por tres líneas capaces de envasar hasta 30 toneladas de producto a la hora; y por brazos robotizados que se encargan del encajado y paletizado inteligente, evitando así los trabajos repetitivos y pesados*".

A los proyectos de Agritech que la cooperativa alavesa tiene actualmente entre manos, y a la construcción en 2019 de las instalaciones que albergan modernas cámaras frigoríficas de conservación, en este 2023 -año de su 30 aniversario- se le suma la puesta en marcha de esta nueva sala de envasado robotizada que ejemplifica la convivencia entre tecnología y mano de obra cualificada. Para hacerla realidad Udapa ha invertido más de 6 millones de euros en su instalación y activación, cuantía que ha contado con la ayuda en un 20% de programas impulsados por el Gobierno Vasco.

Tecnología 4.0 en Udapa

Una de las máquinas principales de la nueva sala de envasado es la seleccionadora óptica CELOX-NEWTEC, la cual está equipada con tres cámaras de **Ultra Alta Definición que fotografían todos y cada uno de los tubérculos hasta 45 veces para obtener los datos exactos sobre el tamaño, forma y calidad** de la superficie de la patata, siendo la única máquina en el mercado capaz de catalogar simultáneamente las patatas teniendo en cuenta los valores señalados y pudiendo clasificarlas en hasta 16 categorías diferentes. Además, utiliza un software inteligente configurable que posibilita a la cooperativa clasificar casi cualquier variedad de patata a lo largo de todo el año.

A su vez, la sala cuenta con tres líneas que son capaces de envasar hasta 30 toneladas de producto a la hora en función del tamaño de las patatas. Estas líneas se alimentan automáticamente, sin utilizar un sistema de tolvas, y emplean 15 cubetas para el pesaje, lo que ayuda a la cooperativa a trabajar con más precisión.

El buffer o depósito también es un elemento clave de la nueva sala, ya que permite guardar el producto lavado y seleccionado en stock, agilizando los procesos y evitando así la dependencia continua de las lavadoras. Y por último, el sistema de encajado y paletizado automático evita los trabajos pesados y repetitivos, mejorando así la ergonomía de la plantilla.

En definitiva, ha dicho Sáenz de Cámara, "*en Udapa la Industria 4.0 está muy presente en todo el proceso de producción, recepción, conservación, lavado, selección y envasado de la patata. Y todo esto se traduce en que las máquinas y la materia prima están interconectadas, los datos entre un proceso y otro se intercambian más fácilmente, y se optimizan los procesos mecánicos y humanos llegando de esta manera a digitalizar la producción completamente. Y es así como*

conseguimos ser más eficientes y eficaces a la hora de atender a las demandas de nuestros clientes".