Azucarera invierte 27 M€ en su fábrica de Miranda de Ebro

Azucarera ya ha iniciado la inversión de 27 millones de euros para ampliar la estructura e instalaciones de la fábrica de Miranda de Ebro, en la provincia de Burgos, para convertirla en un centro flexible, capaz de producir azúcar de remolacha y de caña**.**

Con ello se incrementará la producción de azúcar en España, un país deficitario que consume más de 1,3 millones de toneladas y que, en la actualidad, produce únicamente la mitad. “Con esta inversión, la fábrica dará respuesta al aumento de superficie de remolacha en la zona y nos permitirá estar más cerca de nuestros clientes”, explicó el consejero delegado de Azucarera, Juan Luis Rivero, quien presentó este proyecto acompañado por el presidente de la Junta de Castilla y León, Alfonso Fernández Mañueco, la alcaldesa de Miranda de Ebro, Aitana Hernando, y el presidente de la Diputación de Burgos, Borja Suárez.

Con esta ampliación, que estará operativa en el verano de 2025, la Azucarera de Miranda de Ebro incrementará su capacidad de producción de azúcar hasta las 250.000 toneladas, provenientes

tanto de la expansión de la superficie de remolacha en la zona -Miranda moltura remolacha de varias provincias de Castilla y León, de La Rioja, País Vasco, Navarra y Aragón-, como de la actividad de refino de azúcar de caña, lo que permitirá cuadruplicar la producción actual del centro.

“Esta inversión es una gran apuesta de futuro y por el empleo en la zona. Además, se trata de una excelente oportunidad para mejorar nuestros procesos de automatización y digitalización que son una prioridad para la competitividad, en un contexto cada vez más complicado a nivel sectorial y en el que la innovación es una pieza clave en nuestro día a día”, destacó la directora de Estrategia de Azucarera, Carol Durán. Con ello, se contribuirá a consolidar la Azucarera de Miranda de Ebro, situada en un enclave geográfico estratégico para el suministro de azúcar en el norte y en el este de España, y bien conectado con los puertos de Bilbao y Santander.

Todo ello impulsará el desarrollo económico local y promoverá la actividad en sectores auxiliares como el transporte y los servicios, ingenierías y montajes, entre otros, así como incrementará el número de empleos de la fábrica de Miranda de Ebro, alcanzando una plantilla de 160 trabajadores directos entre la campaña de remolacha y la campaña de refino. Cabe recordar que, por cada puesto de trabajo en una fábrica azucarera, se generan diez fuera de ella.

“Es un placer estar en Miranda en la presentación de un proyecto de garantía de empleo, de una compañía líder en el sector azucarero en España, con cuatro fábricas distribuidas en Toro (Zamora), La Bañeza (León), Jerez de la Frontera (Cádiz) y Miranda de Ebro (Burgos) en la que hoy nos encontramos. La de hoy es una grandísima noticia para el empleo y la actividad económica de Miranda y de la provincia Burgos”, destacó el presidente de la Junta.

Del mismo modo, la alcaldesa de Miranda de Ebro, Aitana Hernando, agradeció que Azucarera continúe apostando por el municipio, generando empleo en la localidad, “porque los trabajadores de las empresas son los que hacen fuerte nuestro municipio”. También el presidente de la Diputación de Burgos, Borja Suárez, calificó de “día importante” para Miranda y la provincia porque “una empresa tan asentada en este territorio y tan implicada con él, y no solo con Burgos, también con el País Vasco, con La Rioja…”.

Con esta fuerte inversión, Azucarera se afianza como la empresa líder en España en producción y comercialización de azúcar. La puesta en marcha del proyecto tendrá lugar en el mismo año de la celebración del centenario de la Azucarera de Miranda de Ebro conocida en el pasado como “Azucarera Leopoldo”, que inauguró el rey Alfonso XIII el 14 de octubre de 1925. Una efeméride que llega con la mejor de las noticias.

Construcción de una envasadora de Stimel con capacidad para 7.500 toneladas al año

Esta ampliación convertirá a la fábrica de Miranda de Ebro en uno de los centros más completos y punteros de la compañía, puesto que contará, también con una planta de envasado propio de Stimel, un fertilizante orgánico líquido con alto contenido en extracto húmico y materia orgánica

para conseguir cultivos más eficientes, que se obtiene de la mezcla de diferentes corrientes generadas durante el proceso de extracción de azúcar de remolacha y de la fabricación de sus derivados.

Azucarera invertirá 73.800 euros en la construcción de una nave de 252 metros cuadrados que albergará esta nueva planta que tendrá capacidad para envasar 1.800 litros de Stimel por hora, lo que supone una capacidad anual de 7.500 toneladas. “Esta inversión nos permitirá ser más autónomos y ágiles a la hora de dar respuesta a la demanda de nuestros clientes de toda la zona norte”, explica el director de ventas de Betalia, Curro González, quien apunta que estará operativa a mediados del mes de mayo.

Desde esta envasadora se distribuirán, en principio, garrafas de Stimel de 20 y 5 litros, aunque el objetivo es “poder atender la rápida expansión internacional del negocio, así como la fabricación de nuevos productos y referencias, con el objetivo de dar el mejor servicio posible a nuestros clientes y colaboradores”, matiza González.