

Case IH actualiza su gama de manipuladoras telescópicas: mayor capacidad de elevación, nueva transmisión y mayor confort



Las máquinas más populares en la línea de manipuladoras telescópicas Farmlift de Case IH se renuevan para 2019 con el fin de mejorar aún más las prestaciones, el confort y el rendimiento.

Aumento de la capacidad de elevación para acortar los ciclos

La capacidad de elevación de los modelos principales se ha incrementado para mejorar la productividad de la máquina con cargas más grandes en cada ciclo y una reducción del número de ciclos por tarea. Los modelos de 6 y 7 m de altura de elevación cuentan ahora con 100 kg y 200 kg más de capacidad de carga, respectivamente. Los nombres de los modelos se han actualizado también para alinearse con esta nueva característica. Como resultado, la Farmlift 632 pasa a llamarse 633 y suma una capacidad de elevación máxima de 3.300 kg; la Farmlift 635 pasa a llamarse 636 con una capacidad de elevación de 3.600 kg, y la Farmlift 735 toma el nombre de 737 y alcanza una capacidad de carga máxima de 3.700 kg.

Nuevas transmisiones que mejoran las velocidades de trabajo y reducen los tiempos de desplazamiento

La Farmlift 742 de 7 m/4.200 kg y la Farmlift 935 de 9,1 m/3.500 kg se mantienen intactas en cuanto a su capacidad de elevación. Sin embargo, toda la gama al completo se beneficia de otras mejoras, entre las que destaca una nueva selección de transmisiones diseñadas para que agricultores y ganaderos puedan configurarse la máquina más adecuada según su carga de trabajo. Los modelos Farmlift 633, 737 y 935 vienen equipados de serie con una transmisión de cuatro velocidades de avance y tres de retroceso con cambio manual. Opcionalmente pueden configurarse con una transmisión semiautomática de seis velocidades de avance y tres de retroceso, que funciona automáticamente entre la cuarta, quinta y sexta marcha. Ambas transmisiones alcanzan una velocidad máxima de 34 km/h.

Los modelos 636 y 742 vienen equipados de serie con una transmisión de seis velocidades de avance y tres de retroceso, que es totalmente automática entre las velocidades de avance y puede funcionar de forma semiautomática entre la cuarta, quinta y sexta marcha de avance, proporcionando una mayor suavidad en carretera. Estos modelos también incorporan una velocidad máxima de 40 km/h para desplazamientos más rápidos entre los trabajos, y una función de inversor con memoria en la que el inversor electrohidráulico selecciona la última marcha adelante y marcha atrás utilizada al cambiar de dirección para garantizar una inversión suave.

Ambas transmisiones cuentan con un nuevo sistema de modulación electrónica que mejora la suavidad de cambio e inversión, con el consiguiente aumento del confort de conducción. También se han mejorado las relaciones de cambio para aumentar el rendimiento en situaciones que requieren una alta tracción como, por ejemplo, desplazamientos en pendiente, ascenso en silos de zanja o aplicaciones de carga. Además, todos los modelos se benefician ahora de un convertidor de par más eficiente. En combinación con las nuevas relaciones de cambio, se alcanza antes la velocidad máxima y se transmite una mayor potencia al suelo. Otras actualizaciones del eje cardánico incluyen una nueva opción de neumáticos industriales para quienes trabajan principalmente en superficies duras. Los neumáticos Michelin BibLoad, disponibles para todos los modelos, se suministran en el tamaño 460/70 R24.

Mejora del confort del operador y fácil mantenimiento

Otras nuevas funciones en los modelos Farmlift revisados son una serie de mejoras diseñadas para aumentar el confort del conductor. La alineación automática de la dirección, disponible en todos los modelos, elimina la necesidad de garantizar que las ruedas delanteras y traseras estén alineadas antes de cambiar de modo de dirección. Por otra parte, la conexión de implementos que requieren potencia hidráulica auxiliar se simplifica con la nueva opción de interruptor de descarga

de presión auxiliar (APR), situado en el soporte de las luces delanteras, para el accionamiento remoto del distribuidor.

Ahora también se dispone en todos los modelos de dos opciones de sistema de lubricación automática, totalmente integradas en la máquina, que garantizan la lubricación de todos los puntos de engrase del chasis y del brazo según sea necesario y sin necesidad de intervención del operador. La primera es una bomba controlada electrónicamente para engrasar el chasis, los ejes, los puntos de pivote del brazo y los cilindros, mientras que la segunda es una bomba de lubricación hidráulica situada en el cabezal del brazo que engrasa todos los puntos de movimiento del mismo. Esta segunda opción se controla con el movimiento del cilindro de pistón de inclinación. Ambas opciones han sido diseñadas para garantizar la correcta lubricación de los puntos de engrase, a la vez que permiten al operador reducir el tiempo de mantenimiento y tener las manos limpias.

En la cabina, el confort del conductor aumenta gracias a una nueva opción de asiento calefactado con amortiguación neumática disponible en todos los modelos, mientras que la ergonomía del operador se mejora con una columna de dirección telescópica e inclinable que viene montada de serie en los modelos Farmlift 636 y 742 y es opcional en los Farmlift 633, 737 y 935.

TAMBIÉN TE PUEDE INTERESAR:

[??Case IH: La gestión de los trayectos de los vehículos agrícolas en el campo, clave para reducir la compactación](#)

[??Case IH: Así será la nueva cosechadora Axial-Flow 250](#)